

Efix 2277

Резьбовой фиксатор

Описание

Продукт Efix 2277 является анаэробным резьбовым фиксатором высокой прочности, полимеризующимся в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Применяется для предотвращения самоотвинчивания и фиксации металлических соединений. Efix 2277 обеспечивает эффект герметизации резьбового соединения и препятствует возникновению коррозии. Продукт отверждается при комнатной температуре, при условии отсутствия контакта с кислородом в зазорах между металлическими субстратами.

Применение

Применяется для фиксации и герметизации резьб большого диаметра (>M20), работающих в тяжелых условиях и не нуждающихся в периодическом демонтаже, например фиксации шпилек в корпусах моторов, трансмиссии, стопорения винтов, гаек, шпилек в строительном оборудовании; герметизации сливных пробок, технологических заглушек; фиксации направляющих втулок клапанов, гаек на шпильках корпусов насосов и т.п.

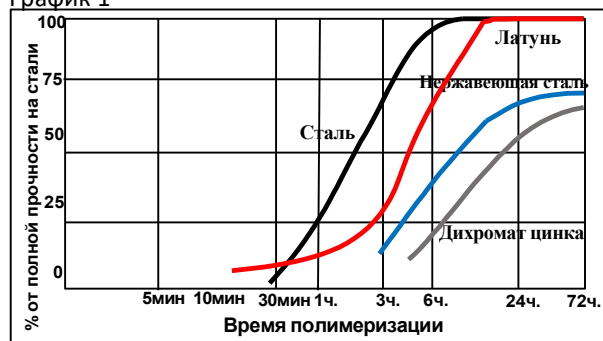
Нанесение

Продукт хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Убедитесь в том, что участки резьбы очищены от грязи и масла. Перед нанесением тару с фиксатором необходимо встряхивать до получения однородной массы. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 2277 при фиксации гайки M10 на болте от типа материала в соответствии с ISO 10964.

График 1



Влияние температуры на прочность соединения

График 2 показывает зависимость прочности Efix 2277 от температуры при фиксации гайки M10 на болте после одной недели выдержки при температуре 22°C.

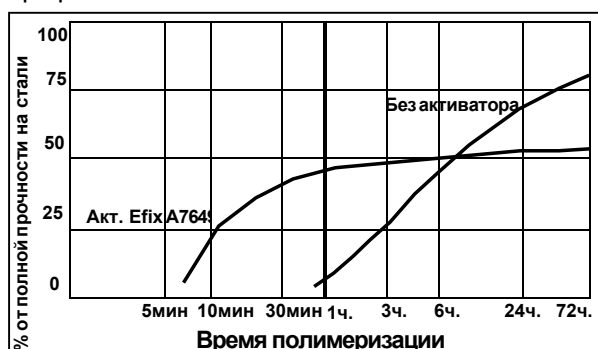
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 2277 является фиксатором ускоренного отверждения и применяется без активатора, однако, в случае непереносимости долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта при фиксации гайки М10 на болте, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические показатели

Цвет:	красный
Ручная прочность:	25 мин. при 20°C
Вязкость, мПа.с при 20 об/мин.:	6000-7000
Макс. зазор / Макс. резьба:	0,3 мм / M80
Точка вспышки:	>140°C
Плотность:	1,12
Диапазон рабочих температур:	-60°C to + 150°C

Характеристика продукта (М10)

Время полной полимеризации:	24 часов при 20°C
Момент срыва ISO 10964:	42 Н·м - 48 Н·м
Момент отворачивания ISO 10964:	46 Н·м - 52 Н·м

Химстойкость.

Efix 2277 обладает высокой химстойкостью ко многим техническим жидкостям. Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.

Упаковка:

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

Транспортировка и хранение:

Хранить в прохладном сухом месте, избегая воздействия прямого солнечного света.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.